

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

**ДО
Г-ЖА ДИАНА ГАНЕВА
ДИРЕКТОР
НА РИОСВ-СТАРА ЗАГОРА
ГР. СТАРА ЗАГОРА**

**УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение**

от

**ТУНА АЛУМИНИУМ ЕООД
ЕИК: 202216358**

**Пълен пощенски адрес:
седалище и адрес на оператора
област Ямбол, гр. Елхово, бул. Александър Стамболийски № 179
адрес за кореспонденция
8700 гр. Елхово, бул. Александър Стамболийски № 179**

Телефон, факс и ел. поща /e-mail/:
тел.: 0877 302014; e-mail: aksamoglumerlin@tunaaluminium.com

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител:
Надир Акшамоглу - Управител

Лице за контакти:
Мерлин Акшамоглу - Специалист Международно сътрудничество и отношения
тел.: 0877 302014; e-mail: aksamoglumerlin@tunaaluminium.com

УВАЖАЕМА ГОСПОЖО ГАНЕВА,

Уведомяваме Ви, че ТУНА АЛУМИНИУМ ЕООД има следното инвестиционно предложение:

Изграждане на модерна производствена база за екструзия на алуминиеви профили в поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

Обектът ще бъде ситуиран в поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в област Ямбол, общ. Елхово, гр. Елхово, бул. Александър Стамболийски 179, с установено предназначение за производствена и складова дейност, УПИ ХІІІ – завод за производство на алуминиеви елементи.

Имотът е собственост на Туна Алуминиум ЕООД, съгласно Нотариален акт № 128, том VII, рег. 8426, дело 1097 от 08.12.2017 г., със седалище и адрес на управление гр. Елхово, бул. „Александър Стамболийски“ 179.

Основната производствена дейност ще бъде екструдирание на висококачествени алуминиеви профили, намиращи приложение в строителството и архитектурата, автомобилостроенето, машиностроенето и други високотехнологични индустрии.

Проектът предвижда пълна ревитализация на индустриален терен с площ от 72 386 м² /бивш завод Елпром АД/ - икономическо и социално възстановяване на изоставени, деиндустриализирани/западащи градски зони, превръщането на стари индустриални пространства в модерни производствени такива. В начален етап се предвижда извършването на основен ремонт, конструктивно укрепване и адаптация на наличния сграден фонд към специфичните изисквания на екструзионния процес.

Инвестиционното предложение не предвижда строителство на нови сгради, единствено реконструкция и реновиране на съществуващите такива на площадката, а именно:

- на административната сграда;
- на помещения за отдих и почивка, съблекални и санитарни зони за работниците, лаборатория качествен контрол, кабинет за медицинско обслужване;
- на основната производствена сграда - цялостна реконструкция и модернизация на съществуващата производствена зона;
- на цех за механична обработка;
- на сградата за трафопост;
- площадкова инфраструктура и благоустройство;
- доставка и монтиране на машини, оборудване и съоръжения, свързани с осъществяване на основната производствена дейност - екструзия на алуминиеви профили

Основната суровина за осъществяване на производствената дейност ще бъде алуминий на блокове, които ще се доставят на площадката чрез внос от контрагенти, с които дружеството работи.

Ще се обособят складови помещения за съхранение на готовата продукция.

Инвестиционното предложение е ново - предвижда се Изграждане на модерна производствена база за екструзия на алуминиеви профили в поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово

С оглед на горното, следва да се спази процедурата за уведомяване на компетентния орган по реда на Глава шеста от *Закона за опазване на околната среда*.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.), предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Основната дейност на площадката ще бъде екструзия на алуминиеви профили. Същите са предназначени за употреба в строителството, автомобилостроенето, машиностроенето и други

високотехнологични индустрии. Технологичните възможности ще осигуряват както стандартни индустриални профили, така и специфични профили изработени по чертежи на контрагентите.

Площадката в гр. Елхово, където ще се извършва производствената дейност е с обща площ 72 386 м³ /бившият завод Елпром АД/.

Предвид прецизните изисквания към произвежданите алуминиеви профили, включително и изискванията на контрагентите, ще се монтират и ще се експлоатират високотехнологични машини и съоръжения с цифрово-програмно управление.

С настоящото инвестиционно предложение се предвижда:

1. Основен ремонт, конструктивно укрепване и адаптация на съществуващите индустриални сгради, така че да отговарят на специфичните изисквания за процеса на екструзия. Това включва подмяна на ключови конструктивни елементи; подмяна на дограма; изграждане на нова електрическа инсталация; подмяна на вътрешни инсталации - водопроводна, канализационна, както и противопожарна система; реновиране на тавани, стени, подове, полагане на нов фаянс и санитарни облицовки; монтаж на система за контрол на достъп и видеонаблюдение; в сградата на трафопоста - полагане на подова настилка с висока устойчивост на вибрации и тежест; подобряване на енергийната ефективност на сградите.

2. В производствените сгради ще се монтират съоръжения и спомагателно оборудване за съпътстващи операции по подготовка и окончателна обработка на алуминиевите профили, както следва:

- Екструзионна преса, 1800 меганютонa /MN/ - нагретите алуминиеви блокове се поставят в камерата /целта/ на пресата, хидравличен бутален механизъм ще упражнява натиск, избулвайки метала с високо налягане през отвора на матрицата и алуминият излиза от другата страна на матрицата във формата на желания профил. Готовият дълъг профил ще се охлажда, чрез въздух и ще се нарязва на стандартни дължини;

- Конвейерна линия – транспортира горещия метал след пресата през етапите на охлаждане, изправяне и рязане, като гарантира качество на повърхността;

- Фурна за затопляне на матрици – предназначението и е, да загрее стоманената матрица, като я предпазва от пукане и структурни деформации при контакт с горещият алуминий;

- Пещ за закаляване на профили – загряването им до прецизна температура, с което се променя микроструктурата на метала, за да му придаде максимална здравина, твърдост и устойчивост на корозия;

- Пещ за затопляне на алуминиева суровина /билет/ - индукционната пещ за билети /billets/ ще загрява твърдите алуминиеви заготовки до точната температура за екструдирани /около 450°C и 530°C/, омекотяват материала за да може да бъде пресован в алуминиеви профили;

- Подемен кран, 5 тона – ще осигурява безопасна и непрекъсната обработка на тежки товари, оптимизирайки логистиката, производствения капацитет и безопасността на работния процес. Крана е ключово съоръжение за зареждане на тежките матрици /кальпи/ в пресите, както и за тяхното сваляне при смяна; преместване на тежките сурови алуминиеви блокове, повдигане и подреждане на готовите опаковани профили за складиране или товарене директно в транспортни средства;

- Компресори 2 броя – ще осигуряват надежден състен въздух за задвижване на пневматични инструменти и автоматизирани системи при производството на алуминиеви профили, ще гарантират прецизното функциониране на машините за рязане, пресоване, пакетиране и поддържане чистотата на детайлите по време на екструзията, въздушните струи ще се използват за охлаждане на профилите след екструзия;

- Плотове за рязане, 2 броя - за прецизно скъсяване и оразмеряване на екструдираните профили до необходимите дължини, гарантиращи спазването на строги производствени толеранси, правилен ъгъл на срязване;

- Подемна и хидравлична платформи - за оптимизиране на логистиката, подобряване на

ергономията и осигуряване на достъп при монтаж и поддръжка;

- Ексцентрични преси, 4 броя - ще се използват основно за вторична обработка и довършителни операции, но не за основното формоване /екструдиране/. Ще осигуряват прецизно механично въздействие чрез рязане, огъване или пробиване;
- Опаковъчна машина – опаковане със стреч фолио, за осигуряване на перфектна защита на метала от надраскване, влага, прах и механични повреди по време на транспорт и съхранение;
- Стандартни опаковъчни машини, 4 броя - специализирано оборудване за автоматично увиване и защита на дълги метални изделия /единични профили или пакети/ със стреч фолио;
- Машина за поставяне на уплътнения - специализирано оборудване, предназначено за автоматизиране на монтажа на гумени, силиконови или четкови уплътнения в каналите на алуминиеви профили;
- Опаковъчна машина за поставяне на профили в найлонови торби - за защита на повърхността от надраскване, прах и влага по време на транспорт и складиране, оптимизират производството чрез автоматизирано полагане;
- Почистваща машина - специализирани системи /пясъкоструйни камери/, за почистване на матрици с абразив /пясък/ за отстраняване на остатъчен алуминий, оксидни слоеве и нагар от екструзионните матрици;
- Автоматичен рафт за матрици - за оптимизиране на логистиката, защита на прецизните инструменти и драстично съкращаване на времето за подготовка на пресите, предотвратяване на човешките грешки и минимизиране на повредите при манипулиране на тежките матрици;
- CNC работен център, Elumatec 5 осова - специализирана машина, която трансформира стандартните екструдирани алуминиеви профили в готови, високопрецизни компоненти. Използва се за пробиване на отвори, фрезование на канали, рязане и резбоване, осигурявайки перфектна точност за строителството, автомобилостроенето и др.;
- Вана с обем от 1 /един/ м³, съдържаща 18 процентен разтвор на натриева основа, за обезмасляване и почистване от остатъци от алуминий на матриците, както и вана с обем 1 /един/ м³, съдържаща вода за измиване на матриците след обезмасляване;
- Газово стопанство - платформи с батерии от бутилки с природен газ, който ще се използва в:
 - горивното съоръжение към екструзионната преса – с топлинна мощност 0,80 MW;
 - фурна за затопляне на матрици - с топлинна мощност 0,60 MW.

След профилиране на алуминиевите елементи, тяхното нарязване, резбоване, пробиване, както и всички необходими механични обработки, същите се насочват към бояджийен участък за обезмасляване и нанасяне на прахово боядисване. Праховото боядисване е модерна технология за нанасяне на защитни и декоративни полимерни покрития, като праховата боя е в твърдо агрегатно състояние. Предимствата пред традиционните бои включват липса на разтворители и изключителна здравина на покритието. Бояджийен участък е изграден и въведен в експлоатация от Държавна приемателна комисия през месец февруари 2023 г. Бояджийен участък все още не работи, поради липса на произведени алуминиеви профили, върху които ще се нанася покритието.

Обща застроена площ /след основен ремонт и реновиране на съществуващите сгради/ ще бъде, както следва:

- за производствени дейности - 10 000 м²
- за складови цели - 3 000 м²
- за транспортни нужди - 1200 м²
- за административни сгради - 1200 м²
- за други съпътстващи дейности - 1000 м²

За целите за използването на минимални количества вода и по-пълноценното и ефикасно функциониране на охладителната система на масло към екструзионната преса водата от градската водопроводна мрежа ще се използва в оборотен цикъл – първоначалното зареждане

ще бъде 15 м³, периодически ще се допълва, съобразно изпареното количество.

Готовите алуминиеви профили, след опаковане ще се съхраняват в склад до тяхната експедиция.

Капацитетът на производство на екструзионната преса ще бъде 3600 тона алуминиеви профили годишно. За 24 часа ще се произвеждат 15 тона алуминиеви профили. Работата на спомагателното оборудване ще следва ритъма на екструзионната преса, работното време, също и ще бъде съобразена с поръчките. Предвижда се режима на работа на обекта да бъде двусменен.

Площадката е осигурена с водопроводна система от градската водопроводна мрежа. Ще се извърши единствено ремонт и реновиране, включително подмяна на компрометирани участъци от площадковата водопроводна мрежа.

Ще бъдат реновирани вътрешнозаводски пътища - елементи на транспортна, техническа и социална инфраструктура, озеленяване, изграждане на система за съхранение на дъждовни води, подмяна на осветление, пожарни хидранти, ограда с контролирани входни точки.

Предвижда се подмяна на електрическата инсталация за производствените сгради и за административната сграда.

За реализацията на инвестиционното предложение ще се извършат монтажни дейности на основните производствени съоръжения, изисква се изграждане на специална инфраструктура - специализирани стоманобетонни основи на екструзионната преса, необходими за поемане на динамичните натоварвания от пресата. В производствените сгради ще се положи нов бетон, устойчив на тежки натоварвания и движение на подемна техника.

Няма да се извършват взривни работи.

Достъпа до имота е по изграден асфалтиран път и не се предвижда изграждане на нови пътища.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Инвестиционното предложение ще се реализира в поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово.

Настоящото уведомление се представя във връзка с процедура за превантивен контрол и произнасяне на компетентния орган по реда на Глава шеста от *Закона за опазване на околната среда*.

Последващите действия се определят от съответните процедури по *Закона за устройство на територията*.

4. Местоположение:

- населено място – гр. Елхово;

- община – Елхово;

- поземлени имоти – идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово;

- собственост – Туна Алюминий ЕООД, ЕИК: 202216358;

- близост или засягане на защитени територии – поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово не е район с консервационно значими местообитания. Площадката се намира в урбанизирана територия - с установено предназначение за производствена и складова дейност, УПИ XIII – завод за производство на алуминиеви елементи. Няма данни за наличие на местообитания на видове растения или животни на територията или в близост до нея, включени в Приложение № 1 и Приложение № 2 на *Закона за биологичното разнообразие*,

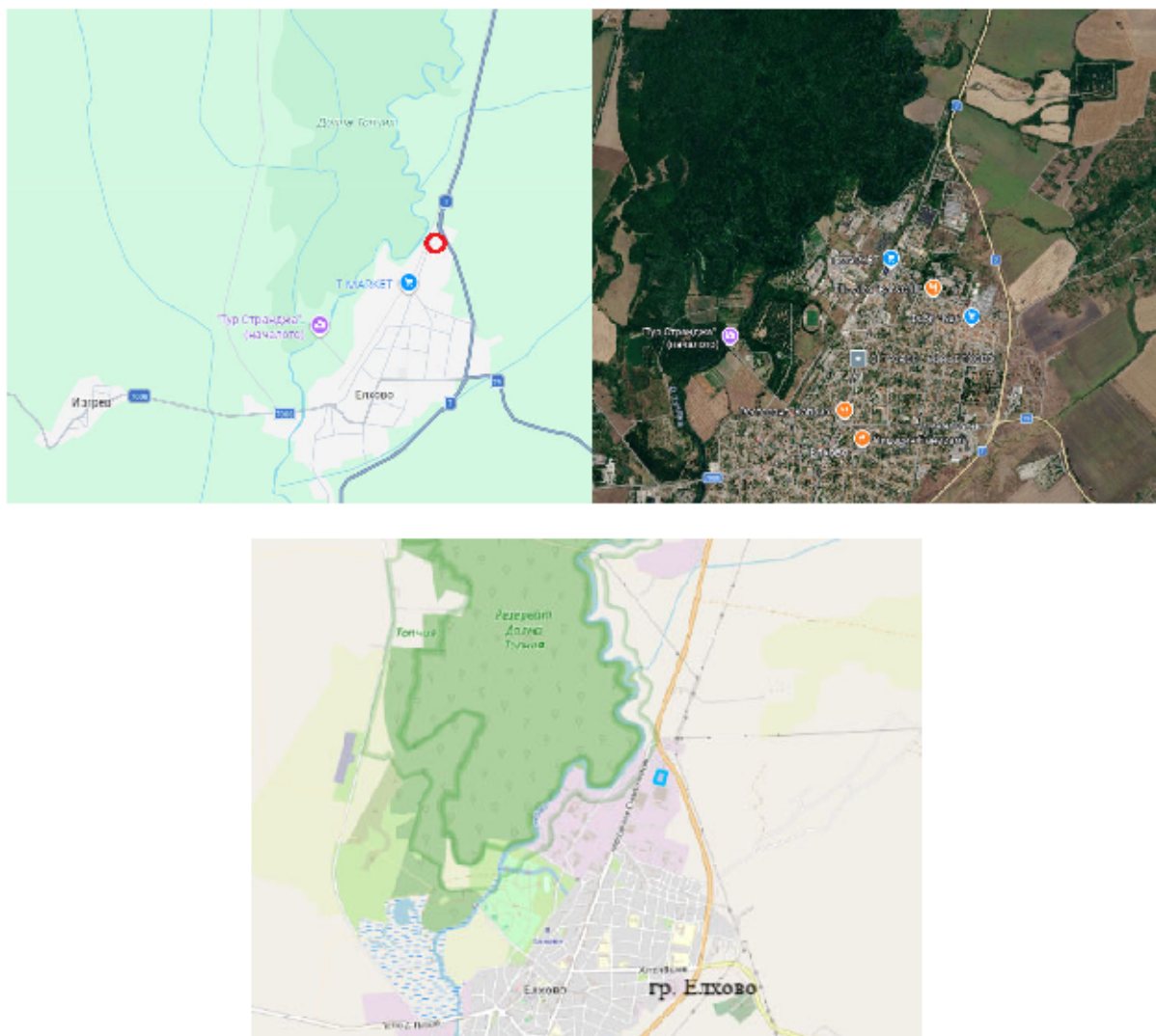
От дейността на площадката няма вероятност за отрицателно въздействие върху защитени зони от мрежата на Натура 2000. Дейността на площадката не засяга защитени територии по смисъла на *Закона за защитените територии*. Производствената площадка не попада в границите на защитени зони по смисъла на *Закона за биологичното разнообразие*,

- територии за опазване на обектите на културното наследство – в границите на имота няма паметници на културата. Инвестиционното предложение за Изграждане на модерна производствена база за екструзия на алуминиеви профили няма да засяга такива паметници;
- очаквано трансгранично въздействие – гр. Елхово се намира на над 26 км от българо-турската граница. От дейностите на площадката не се очаква негативно трансгранично въздействие;
- схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура – транспортният подход до площадката се осъществява от съществуващ асфалтиран път и не се предвижда изграждане на нови пътища.

Географски координати:

42.1720° N;

26.5694° E



Реализацията на инвестиционното предложение не засяга елементи на Националната екологична мрежа и няма да окаже негативно въздействие.

Обектът не попада в границите на защитени зони по смисъла на *Закона за биологичното разнообразие*.

Обектът не попада в границите на защитени територии по смисъла на *Закона за защитените територии*.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

С инвестиционното предложение се предвижда Изграждане на модерна производствена база за екструзия на алуминиеви профили в поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово.

На площадката няма да бъдат извършвани строителни дейности с характер на мащабно строителство, ще се използват строителни материали за ремонт и реновиране на съществуващите сгради и площадковата инфраструктура.

Ще се извършат монтажни дейности на производствените съоръжения и спомагателното оборудване – екструзионна преса, конвейрна линия, фурна за затопляне на матрици, пещ за закаляване на профили, пещ за затопляне на алуминиева суровина /билет/, подемен кран 5 тона, CNC работен център Elumates, плотове за рязане, платформи, ексцентрична преса, машини за опаковане и за поставяне на уплътнения, вана за обезмасляване на матриците и почистването им от остатъци от алуминий.

Водоползването е осигурено от градската водопроводна мрежа. Отпадъчни производствени води няма да се формират – производствената дейност по екструзия на алуминиеви профили не изисква използването на вода за производствени нужди. Единствено, за охладителната система на масло към екструзионната преса ще се използва вода в оборотен цикъл. Отпадъчни води ще се формират при експлоатацията на ваната, с обем от 1 /един/м³, съдържаща натриева основа, за обезмасляване и почистване от остатъци от алуминий на матриците.

Вътрешнозаводските пътища ще бъдат реновирани - елементи на транспортна, техническа и социална инфраструктура, озеленяване, изграждане на система за съхранение на дъждовни води, подмяна на осветление, пожарни хидранти, ограда с контролирани входни точки.

Предвижда се подмяна на електрическата инсталация за производствените сгради и за административната сграда.

Основната работа при реализацията на инвестиционното предложение ще бъдат монтажните дейности на производствените съоръжения и спомагателното оборудване.

Достъпа до имота е по изграден асфалтиран път и не се предвижда изграждане на нови пътища.

Водата за производствени цели ще бъде оборотна /основно за охлаждане/ и за ваната за обезмасляване на матрици, осигурена от градската водопроводна мрежа. Месечно, ще се използват около 420 м³ вода, включително и за битови нужди.

Не се очаква влошаване характеристиките на подпочвените водоносни хоризонти и на компонентите и факторите на околната среда.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води

Предвижданото с инвестиционното предложение Изграждане на модерна производствена база за екструзия на алуминиеви профили няма връзка с повърхностни и подземни води.

Не се предвижда формиране на производствени отпадъчни води. Единствено, отпадъчни води ще се формират при експлоатацията на ваната за обезмасляване и почистване от остатъци от алуминий на матриците. Предвижда се тези отпадъчни води да се събират и съхраняват в АВС контейнери и да се предават на фирми притежаващи съответните разрешителни по *Закона за управление на отпадъците*.

Площадката е осигурена с водопроводна система от градската водопроводна мрежа. Предвижда се използването за охладителната система за масло към екструзионната преса вода, да бъде оборотна, с оглед минимизиране на количествата и ефикасност на ресурса. Не се очаква негативно въздействие от дейността на обекта – не се предвижда изпускане на производствени отпадъчни води в канализационната мрежа, в речни басейни, не се предвижда повърхностно или подземно заустване. Реализацията на инвестиционното предложение не предполага влошаване характеристиките на подпочвените водоносни хоризонти.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители

С инвестиционното предложение се предвижда Изграждане на модерна производствена база за екструзия на алуминиеви профили в поземлени имоти с идентификатори 27382.500.9840, 27382.500.9841, 27382.500.9842, формиращи една производствена площадка, в землището на гр. Елхово.

Инвестиционното предложение предвижда газова инсталация - газово стопанство представляващо платформа с батерии от бутилки с природен газ, който ще се използва в:

- екструзионната преса, където горивното съоръжение ще бъде с топлинна мощност 0,80 MW. Отпадъчните димни газове ще се изпускат в атмосферния въздух организирано, посредством изпускащо устройство /комин/ с височина 11 метра от кота терен и диаметър 0,30 метра, което кореспондира с изискването на чл. 11, ал. 1 от *Закона за чистотата на атмосферния въздух*,
- фурната за затопляне на матрици, която ще бъде с топлинна мощност 0,60 MW. Отпадъчните димни газове ще се изпускат в атмосферния въздух организирано, посредством изпускащо устройство /комин/ с височина 13,30 метра от кота терен и диаметър 0,30 метра, което кореспондира с изискването на чл. 11, ал. 1 от *Закона за чистотата на атмосферния въздух*.

С оглед характера на горивото, природен газ, не се предвижда монтиране на пречиствателни съоръжения.

Основните замърсители, които биха се емитирали в атмосферния въздух при работата на горивното съоръжение към екструзионната преса и фурната за затопляне на матрици са азотни оксиди /NOx/, въглероден оксид /CO/ и серен диоксид /SO₂/. Въз основа на описаните мощности на двете съоръжения, същите попадат в обхвата на чл. 21, ал. 1 от *Наредба № 1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии* - горивни източници с мощност от 0,5 до 50 MW. В тази връзка подлежат на собствени периодични измервания на концентрациите на вредни вещества в отпадъчни газове не по-малко от един път в рамките на две последователни календарни години, съгласно чл. 31, ал. 1, т. 2 от *Наредба № 6/1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници*.

Двете горивни съоръжения не попадат в обхвата на *Наредбата за ограничаване на емисиите на определени замърсители, изпускани в атмосферата от средни горивни инсталации* на основание чл. 2, ал. 1 и ал. 3 от същата.

За отопление на административната сграда ще се използва котел с топлинна мощност 0,233 MW, работещ на твърдо гориво пелети и дърва. С оглед на мощността, котела не попада в обхвата на *Наредба № 1/2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии*, както и на *Наредбата за ограничаване на емисиите на определени замърсители, изпускани в атмосферата от средни горивни инсталации*.

Описаните горивни съоръжения не попадат в обхвата на чл. 9г, ал. 2 от *Закона за чистотата на атмосферния въздух*, вследствие на което не подлежат на регистрационен режим.

Реализирането на инвестиционното предложение няма да доведе до промяна на шумовата

характеристика на района извън границите на производствената площадка, при прилагане на подходящи инженерни решения за обезшумяване и звукоизолация, което ще бъде установявано чрез периодичен мониторинг. Шумовото натоварване се очаква да бъде в рамките на пределно допустимите нива.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

При реализацията на инвестиционното предложение и въвеждането в експлоатация ще бъдат утвърдени съответните работни листи за всеки отпадък и ще бъде извършена регистрацията в Националната информационна система за отпадъците /НИСО/.

От персонала се очаква да се генерират твърди битови отпадъци които се третират съгласно утвърдената схема на общината за сметосъбиране и извозване.

Производствени отпадъци, които се очаква да се генерират:

- 12 01 03 - стърготини и изрезки от цветни метали
- 12 03 01* - промивни води
- 15 01 01 - хартиени опаковки
- 15 01 02 - пластмасови опаковки
- 15 01 10* - опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества
- 15 02 02* абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване, предпазни облекла, замърсени с опасни вещества
- 15 02 03 абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02
- 17 04 05 - желязо и стомана (при СМР)
- 20 03 01 - смесени битови отпадъци
- 20 01 40 – метали

Всички отпадъци, които се генерират от дейността е предвидено временно да се съхраняват, до предаването им за последващо рециклиране, оползотворяване или обезвреждане на лица в съответните разрешителни режими съгласно *Закона за управление на отпадъците* или действащо Комплексно разрешително.

За всички отпадъци в течна фаза се предвижда събирането и временното им съхранение в АВС контейнери с обем по 1 м³, на обособено място, до предаването им

За отпадъците с опасен характер, събиране и временно съхранение в специализирани съдове. За отпадъци с неопасен характер, събиране и временно съхранение в конвенционални съдове.

9. Отпадъчни води:

Площадката е осигурена с водопроводна система от градската водопроводна мрежа. За целите за производствената дейност и за битови нужди се предвижда да се използват около 420 м³ вода месечно. За производствени цели водата ще се използва в охладителната система за масло към екструзионната преса, ще бъде оборотна, с оглед минимизиране на количествата и ефикасност на ресурса - първоначалното зареждане ще бъде 15 м³, периодично ще се допълва, съобразно изпареното количество. Отпадъчни води ще се формират при експлоатацията на ваната за обезмасляване и почистване от остатъци от алуминий на матриците. Предвижда се тези отпадъчни води да се събират и съхраняват в АВС контейнери и да се предават на фирми притежаващи съответните разрешителни по *Закона за управление на отпадъците*.

Характера на дейността на инвестиционното предложение за Изграждане на модерна

производствена база за екструзия на алуминиеви профили не предполага генериране на производствени отпадъчни води. Отпадъчни води ще се формират единствено при експлоатацията на ваната, с обем от 1 /един/ м³, съдържаща 18 процентен разтвор на натриева основа, за обезмасляване и почистване от остатъци от алуминий на матриците.

Битовите отпадъчни води ще се отвеждат в градската канализационна мрежа.

Не се очаква негативно въздействие от производствената дейност на обекта – не се предвижда изпускане на производствени отпадъчни води в канализационната мрежа, в речни басейни, не се предвижда повърхностно или подземно заустване.

На обекта ще е налична площадкова инфраструктура за отвеждане на дъждовните води, като предвид високо технологичния характер на съоръженията и минималните количества на опасни химични вещества и смеси в производствената дейност, не се очаква замърсяване на същите. Включително се предвижда и изграждане на система за съхранение на дъждовни води.

При реализацията и при експлоатацията, не се очаква негативно въздействие от дейността предвидена в инвестиционното предложение – няма да се генерират производствени отпадъчни води. Отпадъчните води при експлоатацията на ваната, с обем от 1 /един/ м³, съдържаща 18 процентен разтвор на натриева основа, за обезмасляване и почистване от остатъци от алуминий на матриците ще се съхраняват в АВС контейнери до тяхното предаване, съобразено с изискванията на *Закона за управление на отпадъците*.

Съобразно производствения характер на предприятието, и съобразно предвижданата технология, въздействието върху компонент води се определя като незначително.

От дейностите, които ще се извършват на площадката и изградения ландшафт не се очаква замърсяване на дъждовните води.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични:

Съоръженията, в които ще са налични опасни химични вещества и смеси са:

Съоръжения	Капацитет	Използвани/съхранявани химични вещества и смеси
Газово стопанство, ново, /две платформи с монтирани батерии от бутилки, до екструзионна преса/	Бутилки: 5000 м ³ или 3,00 тона; Технологичен тръбопровод – 0,060 тона Общо: 3,06 тона	Природен газ Плътност на природен газ 0,5-0,7 kg/m ³
Газово стопанство, прието с ДПК, /две платформи с монтирани батерии от бутилки, до бояджиен участък/	Бутилки: 5700 м ³ или 3,42 тона; Технологичен тръбопровод – 0,060 тона Общо: 3,48 тона	Природен газ Плътност на природен газ 0,5-0,7 kg/m ³

Склад за опасни химични вещества и смеси в бояджиен участък, прието с ДПК	25 м ³	-Politoksal AC 27, течен разтвор в оригинални опаковки, туби по 30 литра. Общо в склада ще се съхраняват 0,838 тона. -Alfideox 101 /Амониев хидрогенсулфат - до 50 %, флуороводородна киселина - до 25 %, гликолова киселина - до 10 %/ в оригинални опаковки, туби по 25 литра. Общо в склада ще се съхраняват 0,130 тона. -Alfisd 14 мастен алкохол полиетиленгликолов етер /перилени и почистващи материали/, бронеполи или 2-бромо-2-нитропропан-1,3-пропандиол /високо ефективен антибактериален агент, биоцид и консервант/ в оригинални опаковки, туби по 25 литра. Общо в склада ще се съхраняват 0,05 тона. -Alficoat 748/3 диводороден хексафлуоротитанат – препарат за киселинна пасивация, в оригинални опаковки, туби по 25 литра. Общо в склада ще се съхраняват 0,300 тона. -Натриева основа, в оригинални опаковки, туби по 25 литра. Общо в склада ще се съхраняват 0,268 тона.
Вани, 2 боя в бояджиен участък /приети с ДПК/	общ капацитет 20 м ³	Първа вана: Politoksal AC 27, ваната ще се зарежда с 0,120 тона; Alfideox 101, ваната ще се зарежда с 0,01 тона Пета вана: Alficoat 748/3, при т. нар. процес chrome-free, ваната ще се зарежда с 0,03 тона
Вана 1 брой	общ капацитет 1 м ³	Натриева основа, ваната ще се зарежда с 0,241 тона

Втора и трета вана в Бояджиен участък /приети с ДПК/ ще съдържат вода за измиване на алуминиевите елементи.

Четвърта вана в Бояджиен участък /приети с ДПК/ ще съдържа дейонизирана вода за измиване на алуминиевите елементи.

За обработка на алуминиевите елементи понятието "chrome-free" /без хром/ се отнася до екологичните преходни слоеве (пасивация), които заместват токсичните шествалентни хромати преди нанасяне на прахово боядисване. Те осигуряват антикорозионна защита и силна адхезия. Най-добрите и съвременни практики за безхромно третиране и финално покритие на алуминиеви профили са безхромна пасивация – подготовка на профилите за боядисване. Това е химически процес, който предпазва метала от окисление и осигурява основа. Ще се нанася чрез потапяне преди праховото боядисване. Напълно екологични, безопасни за операторите, без вредни отпадъчни води и отговарят на строгите европейски еко-стандарты.

Вана с обем 1 /един/ м³, съдържаща вода за измиване на почистените с натриева основа матрици.

Опасните химични вещества и смеси ще се съхраняват в стандартни, оригинални опаковки, в обособен за целта склад, който ще се заключва и ще бъде с ограничен достъп.

Природния газ ще се съхранява на обособено за целта място на площадката, в стандартни, оригинални бутилки, разположени върху платформи. Периодично бутилките ще бъдат подменяни с пълни такива.

С оглед на горното, на предприятието е извършена класификация съгласно чл. 103, ал. 1 от *Закона за опазване на околната среда*, по реда на чл. 3, ал. 1 от *Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях*, която приложено предоставяме.

При прилагане на правилото за оценяване на опасностите за здравето, физичните опасности и опасностите за околната среда е констатирано:

Прагове по Закона за опазване на околната среда и водите:

P2, точка № 18 – втечнени запалими газове

За природен газ:

50 тона – за нисък рисков потенциал

200 тона – за висок рисков потенциал

или

q природен газ/50

$6,54/50 = \underline{0,1308}$

Част 1, H1 Остра токсичност, Категория 1 - Alfideox 101:

5 тона – за нисък рисков потенциал

20 тона – за висок рисков потенциал

Част 1, H2 Остра токсичност, Категория 2 - Politoksal AC 27:

50 тона – за нисък рисков потенциал

200 тона – за висок рисков потенциал

Част 1, H2 Остра токсичност, Категория 2 - Alficoat 748/3:

50 тона – за нисък рисков потенциал

200 тона – за висок рисков потенциал

Или

q Alfideox 101/5 + q Politoksal AC 27/50 + q Alficoat 748/3/50 =

$0,140 \text{ тона}/5 + 0,958 \text{ тона}/50 + 0,330/50 = 0,028 + 0,0192 + 0,0066 = \underline{0,0538}$

От горепосочените изчисления следва, че съхраняваните опасни химични вещества са под долния праг за нисък рисков потенциал.

Предприятието не попада в обхвата на Глава 7 от Закона за опазване на околната среда и наредбата и не се класифицира като предприятие с нисък или висок рисков потенциал.

Съгласно изискванията, на площадката ще бъдат налични информационни листи за безопасност за всички използвани опасни химични вещества и смеси. За целите на съответствието с условията на съхранение на опасните химични вещества и смеси, посочени в информационните

листовете за безопасност и на основание чл. 9, ал. 1 и чл. 10, във връзка с § 3 от *Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси*, след въвеждане на обекта в експлоатация ще бъде изготвена Оценка на безопасността на съхранение на опасни химични вещества и смеси.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 от ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 от ЗООС) поради следните основания (мотиви):

В етапа на монтажните дейности и в етапа на експлоатация не се очаква негативно въздействие върху компонентите на околната среда.

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

Скица на имота

4. Електронен носител

електронна поща на РИОСВ-Стара Загора

e-mail: office@stz.riew.gov.bg

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

aksamoglumerlin@tunaaluminium.com

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

aksamoglumerlin@tunaaluminium.com

Дата: 11.08.2026 г.

Уведомятел:

